



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

“ЗММ-ВРАЦА” АД ще прилага критерий за оценка на офертите «Оптимално съотношение качество-цена» при класиране на допуснатите до участие предложения в процедура за избор на изпълнител с публична покана по чл.51 от ЗУСЕСИФ с предмет „Закупуване на хоризонтален обработващ център - 1 брой”

№	Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
П1	Допълнителни технически функционални характеристики	70% (0,70)	100	T1
П2	Предлагана цена	30% (0,30)	100	T2
Общо:		100 %		

Оценката се извършва по посочените показатели и съответните им относителни тежести и съгласно комплексна оценка по следната формула:

$$\text{КОФ} = \text{П1} + \text{П2}$$

Където: КОФ – комплексна оценка на офертата

Указания за определяне на оценка на офертата:

----- www.eufunds.bg -----1

Проект № BG16RFOP002-2.001-0929-C01 “Подобряване на производствения капацитет в “ЗММ-ВРАЦА” АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие Project № BG16RFOP002-2.001-0929-C01 "Improvement of production capacity in "ZMM-VRATSA" AD" financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", financed by the European Union through the European Regional Development Fund. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014- 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ЗММ-ВРАЦА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Показател	Указания за определяне на оценката
П1 Допълнителни технически и функционални характеристики	Максималният брой точки по показателя – 100 точки
Предложената в офертата на кандидата машина съответства на следните Допълнителни технически и функционални характеристики и те са посочени в Офертата на кандидата:	
Вретено – не по-малко от 37kW/ обороти не по-малко от 10000 rpm	10 т.
Наличие на автоматична двупалетна смяна	4 т.
Максимален диаметър на инструмента при автоматична смяна: не по-малък от 260 мм	4 т.
Максимална дължина на инструмента с държача при автоматична смяна: не по-малка от 630 мм	4 т.
Кръглост при кръгова интерполация 0,0019 мм	4 т.
Наличие на възможност за подготовка за автоматизирана производствена система с възможност за разширение до 100 палети	20 т.
Сили на натиск на серва по оси не по-малки от X - 19 kN / Y - 8 kN / Z - 19 kN	10 т.
Наличие на система за контрол за натоварването на инструмента	4 т.
Максимални габарити на обработваните детайли не по-малки от Ø 1450x1450 мм	20 т.
Максимално тегло на обработваем детайл не по-малко от 2200 кг.	20 т.
<p>Точките по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:</p> <p>$P1 = T1 \times 0,70$, където:</p> <p>- „0, 70“ е относителното тегло на показателя.</p>	



Показател	Указания за определяне на оценката
П2 „Предлагана цена”	<p>Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:</p> <p>Оценката се определя съгласно формулата:</p> $T2 = \frac{C_{\min}}{C_{\text{съотв}}} \times 100$ <p>където: «100» е максималният брой точки C_{\min} - най-ниската предложена цена за изпълнение на поръчката $C_{\text{съотв}}$ – предложена цена, съдържащ се в оценяваната оферта/ Забележка: Участниците не могат да предлагат единични и обща стойност за изпълнение на поръчката, надвишаващи прогнозните единични и обща стойност, указани от Възложителя. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.</p> <p>Точките по показател П2 на n-я участник се получават по следната формула:</p> $П2 = T2 \times 0,30, \text{ където:}$ <p>- „0,30” е относителното тегло на показателя.</p>

Крайно класиране на Кандидатите

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

----- www.eufunds.bg -----3

Проект № BG16RFOP002-2.001-0929-C01 “Подобряване на производствения капацитет в “ЗММ-ВРАЦА” АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие Project № BG16RFOP002-2.001-0929-C01 "Improvement of production capacity in "ZMM-VRATSA" AD" financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", financed by the European Union through the European Regional Development Fund. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014- 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ЗММ-ВРАЦА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”